

Студијски програми: Социјални рад, Социјална политика, модул: Социјална заштита			
Назив предмета: Менаџмент у социјалном раду			
Наставник: проф. др Мирослав Бркић			
Статус предмета: Обавезни (Социјални рад), Изборни (Социјална политика, модул: Социјална заштита)			
Број ЕСПБ: 6			
Услов:			
Циљ предмета Овладавање савременим приступима менаџменту у социјалном раду, на нивоу заснивања и пружања услуга, управљања пројектним циклусима, прикупљања финансијских средстава, преговарања и лобирања			
Исход предмета Од студената се очекује да овладају основним методама и техникама процене потреба група корисника за услугама социјалне заштите у заједници и основним вештинама стратешког и оперативног планирања, формирања и ефикасног функционисања тимова, преговарања, прикупљања средстава, лобирања и волонтерског менаџмента.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Појам, врсте и функције менаџмента.; Улоге менаџера и врсте менаџмента; Класичне теорије менаџмента; Савремене теорије менаџмента; Менаџмент у социјалној заштити; Аспекти квалитета услуга - успостављање и одржавање система квалитета; Тимски приступ у социјалном раду; Методе и технике за идентификацију потреба (упитник, интервју, мапирање потреба, фокус и форум групе, анализа секундарних извора података); Презентација, модерација, визуелизација; Организационе вештине социјалног рада-припрема и вођење састанка; Основе стратешког планирања I део; Основе стратешког планирања II део; Оперативно планирање; Појам, методе, технике и вештине фондраисинга; Преговарање у социјалном раду. Лобирање и волонтерски менаџмент у социјалном раду. <i>Практична настава: Вежбе, Други облици наставе, Студијски истраживачки рад</i> На вежбама се кроз студије случаја, рад у малим и дискусионим групама утврђује и проширује наставно градиво.			
Литература 1. Бркић, М. (2021- књига у припреми за штампу). <i>Менаџмент у социјалном раду</i> , Факултет политичких наука, 220 стр. 2. Жегарац Н. Бркић М. Џамоња Игњатовић Т. (2010). <i>Оперативно планирање у центрима за социјални рад</i> . Београд. Републички завод за социјалну заштиту, 32 стр.. 3. Жегарац Н., Бркић М. (2006), <i>Развој локалних услуга социјалне заштите</i> . Фонд за социјалне иновације и Међународно одељење за развој велике Британије. Београд. 19-32, 143-174 страна 4. Група аутора (2010). <i>Стратешко управљање интегралном социјалном заштитом у локалној заједници</i> . Стална конференција градова и општина. 11-128. страна Препоручена литература: 5. Бркић, М. (2010), <i>Менаџмент промена у социјалној заштити</i> . У: Гавриловић, А (уредник), Социјални изазови и менаџмент у социјалној заштити . Универзитет у Бањој Луци. Факултет политичких наука, Бања Лука, стр.135-169 6. Милосављевић М (2012), Социјална истраживања. Службени гласник. Београд. 153-197, 205-253. страна 7. Robins S., Coulter M., (2005) Менаџмент, Дата статус, Београд. 3-25 страна. 8. Илић Г. (2005). <i>Основи менаџмента</i> . Бања Лука. Пољопривредни факултет. 225-255 страна.			
Број часова активне наставе		Теоријска настава: 45	Практична настава: 15
Методе извођења наставе: Панел предавања, студије случаја, рад у малим и дискусионим групама.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	5	писани испит	40
практична настава	5	усмени испт	
колоквијум-и	30		
семинарски рад	20		